



**HT110 Windmill**

HT110 Windmill S	code 50882
HT110 Windmill M	code 50892
HT110 Windmill XL	code 50902

### 1. Introduction

Le harnais HT110 Windmill a été développé pour les utilisateurs évoluant sur les échelles équipées de système antichute pour structure rigide, tel que les systèmes FABA Safety ou Stopcâble de Tractel, sur les installations éoliennes ou de télécommunication.

Ce harnais technique de haut de gamme vient enrichir l'offre des harnais techniques produits par Tractel.

### 2. Description

Le harnais HT110 Windmill est équipé de:

- 1 point d'accrochage antichute dorsal,
- 1 point d'accrochage antichute sternal,
- 2 points d'accrochage latéraux de maintien au poste de travail,
- 1 point d'accrochage ombilical de maintien au poste de travail.

Les éléments de réglage du harnais HT110 Windmill sont :

- 3 boucles à ardillon disposées à la ceinture et aux cuissardes, permettant une mise en place et un réglage rapides et assurant un serrage constant dans le temps,
- 2 boucles en rectangle striées pour le réglage des bretelles,
- 1 boucle Rapco plate pour le réglage du point d'accrochage sternal.

Le harnais HT110 Windmill possède une ceinture de maintien en mousse alvéolaire étanche rigide. La face extérieure est en polyamide tramé imperméable, très résistant à l'abrasion. La face intérieure est équipée d'une toile en tissu éponge qui absorbe la transpiration de l'utilisateur. Cette ceinture est équipée de porte-outils.

Le harnais HT110 Windmill est équipé de deux cuissardes type montage.

Le harnais HT110 Windmill existe en tailles S / M / XL.

Le harnais HT 110 Windmill répond aux exigences de la norme EN 361/ EN 358

### 3. Caractéristiques techniques

- Sangle polyester
- Boucles à ardillon en acier zingué bichromaté
- Boucles en rectangle striées en inox
- Boucle Rapco en acier zingué bichromaté
- Dés d'accrochage en acier zingué bichromaté
- Ceinture en mousse étanche avec une face en bouclette éponge et une face en polyamide tramé.



### HT110 Windmill

HT110 Windmill S	code 50882
HT110 Windmill M	code 50892
HT110 Windmill XL	code 50902

### 1. Définition

The HT110 Windmill harness has been developed for users working on ladders equipped with a fall arrest system for rigid structures, such as the FABSA Safety system or the Tractel Stopcable system, on windmill and telecom installations.

This high-end technical harness is a new addition to the offer of technical harnesses produced by Tractel

### 2. Description.

The HT110 Windmill harness is equipped with:

- 1 back fall arrest attachment point,
- 1 chest fall arrest attachment point,
- 2 lateral attachment points for securing the work position ,
- 1 belly attachment point for securing the work position.

The HT110 Windmill harness adjustment features include :

- 3 tang buckles on the waist belt and leg straps for quick installation and adjustment, ensuring constant tightness over time,
- 2 striated rectangular buckles for adjustment of the shoulder straps,
- 1 flat Rapco buckle for adjustment of the chest attachment point.

The HT110 Windmill harness comes with a open-cell cellular foam securing waist belt which is watertight and rigid. The exterior side is made of waterproof woven polyamide which is highly resistant to abrasion. The interior side is lined with terry cloth to absorb the user's perspiration. The belt is equipped with a tool holder.

The HT110 Windmill harness is equipped with two mountain-type leg straps.

The HT110 Windmill harness comes in sizes: S / M / XL.

The HT110 Windmill harness satisfies the requirements of standards EN 361/ EN 358 .

### 3 Technical characteristics

- Polyester webbing
- Tang buckles made of dichromate zinc-plated steel
- Striated rectangular buckles made of stainless steel
- Rapco buckle made of dichromate zinc-plated steel
- Attachment rings made of dichromate zinc-plated steel
- Belt made of seal cellular foam with interior side lined with terry cloth and exterior side made of woven polyamide

SELBY ENGINEERING AND LIFTING SAFETY LTD. TEL: +44 (0) 1977 684 600